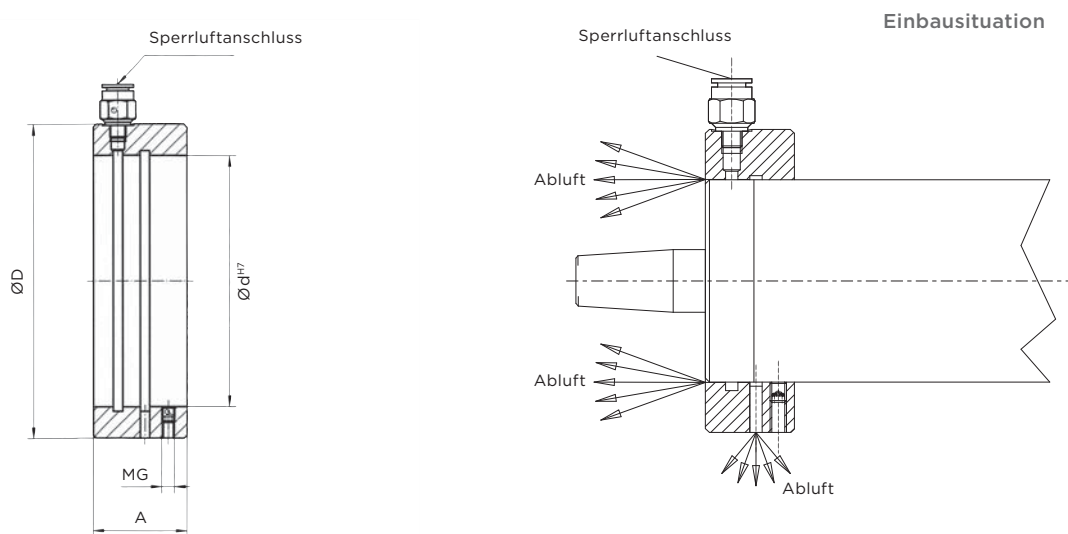


Sperrluftringe



➤ Bei Spindelssystemen ohne Sperrluftabdichtung kann durch die Verwendung unserer Sperrluftringe die Sperrluft nachträglich angebaut werden.

Der Anbau erfolgt an der Werkzeugseite der Spindel. Der Ring wird aufgesteckt und über eine Klemmschraube am Spindelgehäuse fixiert. Der Luftanschluss erfolgt über eine Steckkupplung am Außendurchmesser. Der Luftdruck sollte zwischen 0,5 und 1 bar liegen.



Produktdaten					
Art.-Nr.	Spindel Ø	A	Ø D	Ø d ^{H7}	MG
VFZ-751.00000	40 mm	20	60	40	M3
VFZ-751.00010	50 mm	22	75	50	M4
VFZ-751.00020	60 mm	24	80	60	M4
VFZ-751.00030	80 mm	30	100	80	M5
VFZ-751.00040	100 mm	35	120	100	M6
VFZ-751.00050	120 mm	40	140	120	M6
VFZ-751.00060	140 mm	45	160	140	M6
VFZ-751.00070	160 mm	50	190	160	M8
VFZ-751.00080	200 mm	55	230	200	M8