



Heinz Fiege
Spindeltechnik



SPINDELTECHNIK – ABRICHTTECHNIK

MOTORSPINDELN VON HEINZ FIEGE – EINE LÖSUNG FÜR JEDE AUFGABE

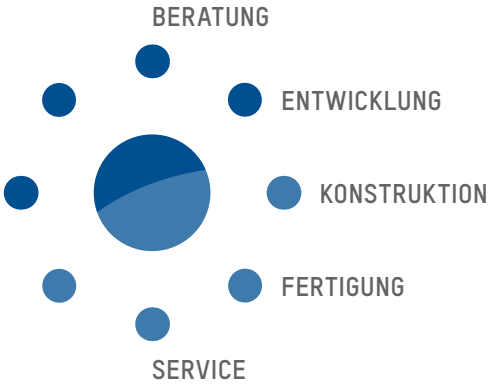
Heinz Fiege Spindeltechnik – über 50 Jahre Erfahrung im Entwickeln, Konstruieren und Herstellen von hochwertigen Spindeln für die industrielle Fertigungstechnik. Unser Name steht für Qualität und Präzision. Zur Herstellung unserer Produkte verarbeiten wir nur ausgesuchte Materialien mit definierten Eigenschaften. Die Lagerung erfolgt ausschließlich in Präzisionslagern die unter Vorspannung verbaut werden. Intelligente Lösungen, wie unsere Labyrinthabdichtung mit aktiver Sperrluft, schützen das Innenleben unserer Spindeln vor Staub und Kühlschmierstoff und verlängern signifikant die Lebensdauer.

QUALITÄT | PRÄZISION | PERFORMANCE



HEINZ FIEGE SPINDELTECHNIK

FULL-SERVICE PROVIDER



Es gibt viele Gründe, sich für Spindeltechnik von Heinz Fiege zu entscheiden. Top-Qualität und ausgereifte Technik sind zwei davon. Echte Partnerschaft ein dritter. Und so unterstützen wir unsere Kunden in allen Lebensphasen unserer Produkte:



SPINDELTECHNIK

AUSZUG AUS UNSEREM PRODUKTPORTFOLIO



Spindeln

REIHE 600

- Spindeln mit Fremdantrieb
- Standard-Baureihe von 40 - 200 mm Hülsendurchmesser
- Hüslenlänge bis 1.000 mm



Motorspindeln

REIHE 800

- Rundes Spindelgehäuse
- Aufnahmekegel 1:7,5
- Drehzahlen bis 30.000min⁻¹
- Innenkühlung möglich





Motorspindeln
REIHE 810

- Gehäusedurchmesser
40 – 120mm
- Manuelle HSK-Spannung
- Drehzahlen bis
30.000min⁻¹
- Innenkühlung möglich



Motorspindeln
REIHE 840

- Zylindrisches
Spindelgehäuse
- Manuelles Spannsystem
HSK oder Innenkegel
- Motorleistungen bis
40 kW
- Fett oder Öl-Luft
Schmierung



BEARBEITEN VON TIEFDRUCKZYLINDERN

SPINDELTECHNIK

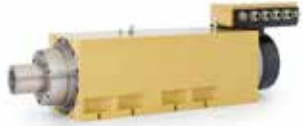
AUSZUG AUS UNSEREM PRODUKTPORTFOLIO



Motorspindeln

REIHE 900

- Rundes Spindelgehäuse mit Befestigungsflansch
- Automatische Spannsysteme bis HSK 160
- Motorleistungen bis 120 kW
- 4 Spindellager an der Werkzeugseite



Motorspindeln

REIHE 910

- Rechteckiges Spindelgehäuse
- Manuelles Spannsystem
- Motorleistungen bis 120 kW
- Höchste Rundlaufgenauigkeit < 0,002 mm





Motorspindeln
REIHE 920

- Rundes Spindelgehäuse
- Manuelles Spannsystem HSK oder Kurzkegel
- Motorleistung 15 - 120kW
- Drehzahlen bis 24.000min⁻¹



Motorspindeln
REIHE 930

- Rechteckiges Spindelgehäuse
- Automatische Spannsysteme bis HSK 160
- Integrierte Sensorsysteme
- Ausführung auch in rostfreiem Stahl



KONTURSCHLEIFEN AN KRISTALLGLAS

MOTORSPINDELN / ABRICHTTECHNIK

AUSZUG AUS UNSEREM PRODUKTPORTFOLIO



ABRICHTSPINDELN DS
REIHE 190

- Regelbarer Asynchronmotor
- Sechs Basistypen von 58 bis 120mm Durchmesser
- Leistungsbereich von 0,5 bis 6kW
- Integrierter Drehgeber, Anschnitterkennung



ABRICHTGERÄTE AGE / AGH
REIHE 160/170

- 50/100/150mm Aufnahmebreite
- Antrieb elektrisch oder hydraulisch
- Abrichtdrehzahlen bis 7.000min^{-1}
- Grundkörper aus Maschinenguss GG25



ABRICHTSPINDELN DS
REIHE 180

- Drei Basistypen mit 50/100/150mm Aufnahmebreite
- Abdichtung mit Sperrluft oder Gleitdichtung
- Spindeldrehzahlen bis 7.000min^{-1}

HF-MOTOREN & PRÄZISIONSSCHRAUBSTÖCKE



HOCHDYNAMISCHE HF-MOTOREN

- Leistungen bis 150kW
- Drehzahlen bis 20.000 min⁻¹
- Präzisionskugellager
- Integriertes Drehgebersystem
- Integrierte Flüssigkeitskühlung
- Integrierte Flüssigkeitskühlung



PRÄZISIONSSCHRAUBSTÖCKE

- Backenbreiten von 50 bis 150mm
- Spannweite bis 160mm
- Spindelverstellung
- Gehärtet und allseitig geschliffen
- Parallelität und Winkelgenauigkeit < 0,002mm/100mm

QUALITÄT

PRÄZISION

PERFORMANCE

REPARATUR-SERVICE

ZUR STELLE, WENN WIR GEBRAUCHT WERDEN

Staub, Späne, Kühlschmierstoff – eine Spindel muss viel aushalten. Deshalb können selbst die hochwertigsten Systeme ausfallen. Dann ist schnelle Hilfe gefragt.

VON PROFIS FÜR PROFIS!

Darauf können Sie sich verlassen. Wir helfen persönlich, unkompliziert, ohne lange Fragen zu stellen.

PERSÖNLICH | SCHNELL | KOMPETENT



Als Spindel-Profis konzentrieren wir uns auf die Suche nach der Ausfallursache. Daher untersuchen wir eingehende Spindeln intensiv, prüfen die Instandsetzungsmaßnahmen, stellen Ersatzteile zusammen und kalkulieren die Kosten. Wiederverwendbare Teile werden weiter genutzt und die Reparaturen nach Freigabe umgehend ausgeführt. Alle reparierten Spindeln durchlaufen einen finalen Qualitäts-Check, ebenso wie unsere neuen Produkte, bevor sie samt Testprotokollen zurück an die Kunden gehen.

DAS VERSTEHEN WIR UNTER SERVICE UNTER PROFIS!



WEITERE INFORMATIONEN

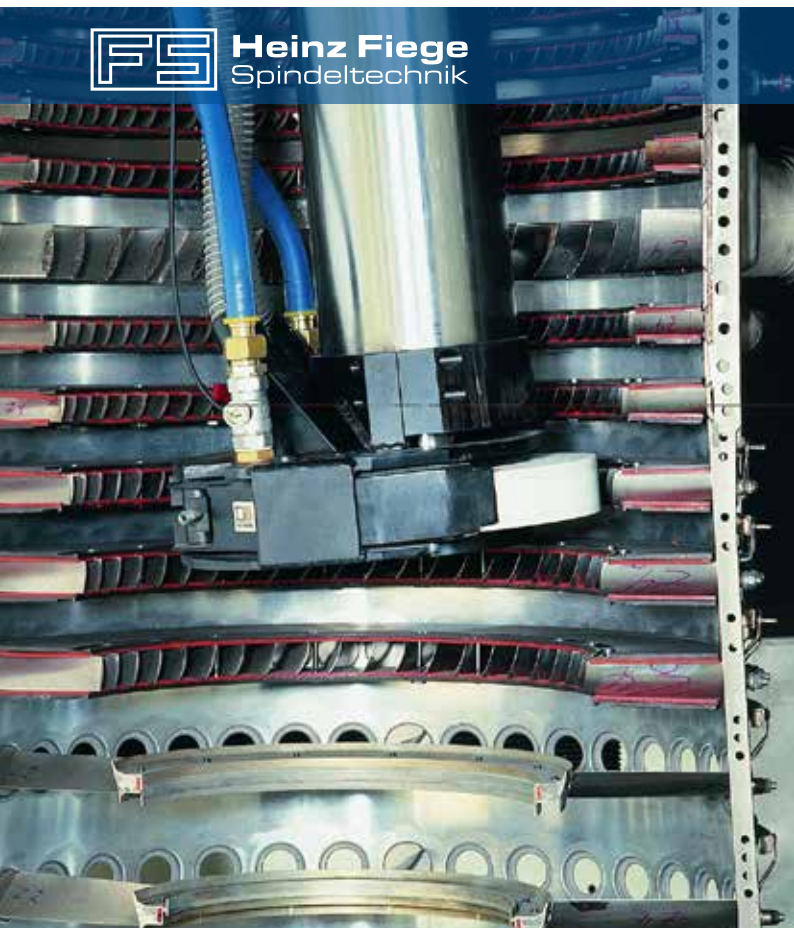
Wollen Sie mehr wissen über uns und über Spitzenprodukte der Spindel- und Abrichttechnik?

Dann fordern Sie einfach telefonisch oder per E-Mail unseren Katalog an.

Gerne senden wir Ihnen ein Exemplar zu.



Heinz Fiege
Spindeltechnik



Heinz Fiege GmbH
Odenwaldring 9
63934 Röllbach
(Germany)

T +49 9372 9 48 39 100
F +49 9372 9 48 39 190
info@fiegekg.de
www.fiegekg.de

Technische Änderungen vorbehalten